

Miniplate MP-68



Corresponde a tubos formados por planchas de acero corrugado galvanizado apernables entre sí, las cuales pueden formar distintas geometrías. Las planchas MP-68 tienen una distancia entre corrugación de 68 mm, lo que aumenta considerablemente el área y la inercia de la pared del tubo con respecto a uno de plancha lisa. La metodología de instalación y el uso del producto están avalados por estándares internacionales, por la Norma Chilena NCh 2462 of 1999 y por el Manual de Carreteras Vol. IV y V.



ISO 9001
Versión: 2000
Certificado Número: 09022

CINTAC[®]

Miniplate MP-68

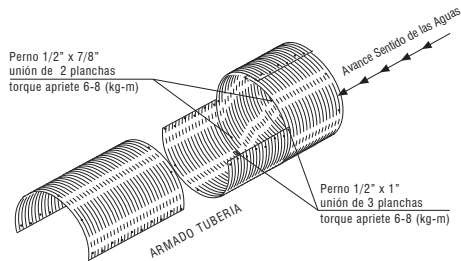
Usos

- Tuberías de drenaje.
- Conductores para cables y escalerillas.
- Accesos y salidas de emergencia.
- Mangas de ventilación y otras.
- Cubrecorreas en cintas transportadoras.
- Desagües pluviales.
- Abovedamiento de canales de agua potable y riego.
- Estanques australianos.
- Silos de almacenamiento.
- Alcantarillas.
- Medias cañas o lavaderos.

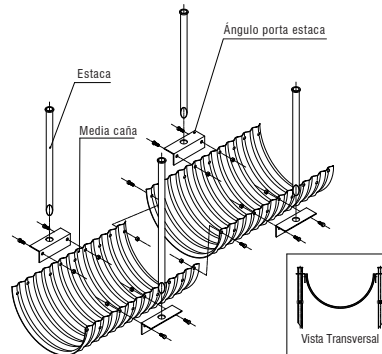
Ventajas

- Reducción en los tiempos de ejecución de la obra.
- Empleo de mano de obra no especializada.
- Facilidad y bajo costo de transporte.
- Faenas limpias.
- No existe restricción climática para el montaje de la estructura.
- Excelente relación resistencia versus peso de la estructura.

Armado Tubería a 2 planchas



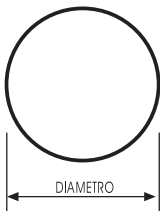
Media Caña



Nota: Ubicación estaca de acuerdo a especificación del proyecto.



Tuberías de Sección Circular

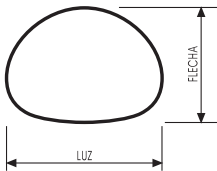


Modelo Circular	Desarrollo	Diámetro	Sección	Perímetro	Hn	AR _h ^{2/3}	Espesor mínimo	Relleno mínimo	Relleno máximo
	pi	(mm)	(m ²)	(mm)	(m)		(mm)	(cm)	(cm)
6C68	6	600	0,28	1884	0,563	0,086	2,0	60	1100
8C68	8	800	0,50	2512	0,751	0,185	2,0	60	800
10C68	10	1000	0,79	3140	0,938	0,335	2,5	60	900
12C68	12	1200	1,13	3768	1,126	0,545	2,5	60	750
15C68	15	1500	1,77	4710	1,407	0,989	2,5	70	500
18C68	18	1800	2,54	5652	1,688	1,607	2,5	80	400

Notas:

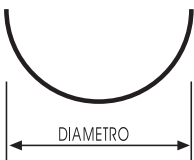
- (1) El relleno mínimo y máximo corresponde al necesario para que la estructura trabaje a compresión y satisfaga los factores de seguridad especificados en la norma AASHTO, para una sobrecarga de uso tránsito HS20.
- (2) Para cálculo hidráulico se entrega la Altura Normal (Hn=0,938D) y el Factor de Sección (AR_h^{2/3}) máximo.

Tuberías Abovedadas



Modelo Boveda	Desarrollo	Luz	Flecha	Sección	Perímetro	Hn	AR _h ^{2/3}	Espesor mínimo	Relleno mínimo	Relleno máximo
	Pi	(mm)	(mm)	(m ²)	(mm)	(m)		(mm)	(cm)	(cm)
30B20-20	9,0	1033	740	0,61	2826	0,700	0,237	2,5	60	800
40B20-20	10,0	1166	784	0,73	3140	0,750	0,300	2,5	60	750
50B20-20	11,0	1246	905	0,90	3454	0,850	0,399	2,5	60	750
50B20-30	12,0	1408	957	1,06	3768	0,900	0,493	2,5	70	600
60B20-30	13,0	1506	1043	1,25	4082	1,000	0,607	2,5	70	500
70B20-30	14,0	1576	1169	1,47	4396	1,110	0,763	2,5	70	500
60B30-30	15,0	1710	1242	1,69	4710	1,150	0,924	2,5	80	450
70B30-30	16,0	1832	1292	1,90	5024	1,200	1,074	2,5	80	400

Medias Cañas



Modelo Circular	Desarrollo	Diámetro	Sección	Perímetro	Espesor mínimo
	Pi	(mm)	(m ²)	(mm)	(mm)
30MC68	3,0	600	0,14	942	2,0
40MC68	4,0	800	0,25	1256	2,0
50MC68	5,0	1000	0,39	1570	2,0
60MC68	6,0	1200	0,57	1884	2,0

CINTAC