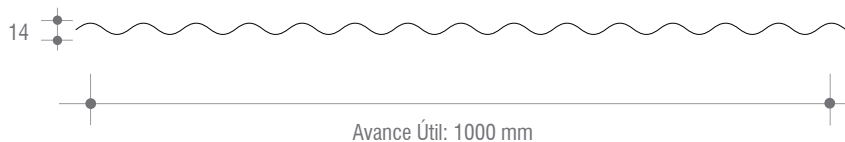


# ONDULADO 48

- Panel ondulado regular de bajo relieve, de gran rendimiento y estética.
- Permite combinación con paneles perforados de igual geometría.
- Se fabrica en acero Zincoalum® según norma ASTM 792 Az 50 (150 gr/m<sup>2</sup>), calidad estructural Gr 37 o acero prepintado en una o ambas caras.
- El largo máximo del panel está limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 2,0 m - Máx. 15 m), largos superiores sujetos a consulta.



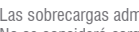
## ONDULADO 48



## Características Técnicas

Terminación	Zincoalum®	Espesores (mm)	0,4	Adaptabilidad	— Recto	Usos	Cubiertas	Pendiente Mínima	15% lluvias moderadas	
	Poliéster		0,5		⊗ Perforado		Revestimientos		20% lluvias intensas	
	Terminaciones especiales	0,6	0,8			Horizontal				
						Vertical				

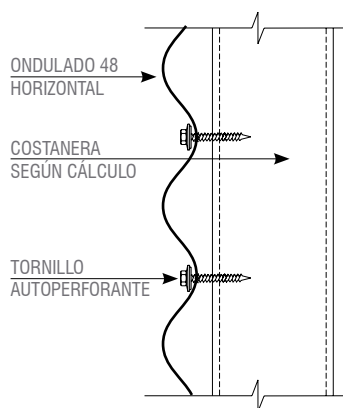
## Tabla de Cargas

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Cargas Admisibles (kg/m <sup>2</sup> )						
			Distancias entre costaneras (m)						
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50
	0,5	Sobrecarga	93	46	-	-	-	-	-
		Succión viento	103	55	34	-	-	-	-
	0,6	Sobrecarga	116	56	30	-	-	-	-
		Succión viento	127	68	41	28	-	-	-
	0,5	Sobrecarga	158	77	41	-	-	-	-
		Succión viento	173	92	56	38	28	-	-
	0,6	Sobrecarga	204	116	65	39	-	-	-
		Succión viento	218	125	75	49	34	-	-
	0,5	Sobrecarga	249	144	81	49	31	-	-
		Succión viento	267	155	92	60	42	31	-
	0,6	Sobrecarga	335	196	110	67	42	-	-
		Succión viento	359	211	125	82	57	42	33
	0,5	Sobrecarga	180	90	50	30	-	-	-
		Succión viento	190	99	59	39	28	-	-
	0,6	Sobrecarga	223	111	62	37	-	-	-
		Succión viento	234	123	73	48	34	-	-
0,8	Sobrecarga	304	152	85	51	32	-	-	
	Succión viento	319	167	100	66	46	35	-	

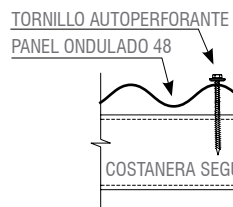
- Los valores tabulados se han determinado en base al Manual de Diseño del American Iron and Steel Institute (AISI, 1986).
- Las sobrecargas admisibles son las mínimas obtenidas por flexión y deflexión, considerando carga uniformemente distribuida en cada tramo.
- No se consideró carga puntual, por lo que se deberá utilizar elementos secundarios para repartir estas cargas.
- Se consideró una deformación máxima admisible por sobrecarga de L/200.
- Tensión de Fluencia del acero  $F_y = 2600 \text{ Kg/cm}^2$ .
- La capacidad por succión de viento puede ser incrementada en un 33%. Deberá verificarse la resistencia de los conectores.
- Los valores indicados en la tabla corresponden a una luz de máxima permisible para sobrecarga uniformemente distribuida calculado teóricamente.
- Esta tabla se presenta como una guía. CINTAC® no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

## Esquemas de Instalación

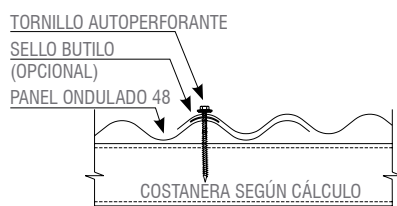
### Fijación en revestimientos



### Fijación en cubiertas



### Traslapo sugerido en cubierta



### Encuentro esquina

