

# PIT

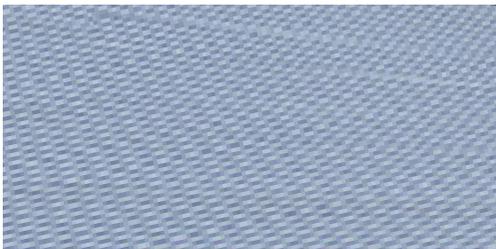
- Panel arquitectónico cuya geometría consta de seis trapecios, lo que lo hace apto para su instalación normal o trascara, logrando una gran terminación.
- Permite combinación con paneles perforados y traslúcidos de igual geometría.
- Se fabrica en acero Zincalum® según norma ASTM 792 Az 50, calidad estructural Gr 37 o acero prepintado por una o ambas caras.
- El largo máximo del panel está limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5 m - Máx. 15 m), largos superiores sujetos a consulta.

## PIT



## Características Técnicas

Terminación	Zincalum®	Espesores (mm)	Adaptabilidad	Usos	Revestimientos
	Poliéster				
	Terminaciones especiales	0,5	⤿ Curvo	Vertical	
		0,6	⤿ Contracurvo		
		0,8	⊗ Perforado		



## Tabla de Cargas

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Cargas Admisibles (kg/m <sup>2</sup> )										
			Distancias entre costaneras (m)										
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50
	0,4	Esfuerzo	279	177	121	88	66	51	41	33	-	-	-
		Deformación	578	294	168	104	68	46	33	-	-	-	-
	0,5	Esfuerzo	394	250	172	125	94	73	58	47	39	32	-
		Deformación	722	367	210	130	85	58	41	-	-	-	-
	0,6	Esfuerzo	495	315	216	157	119	92	74	60	49	41	34
		Deformación	867	441	252	156	102	70	49	35	-	-	-
0,8	Esfuerzo	661	420	289	210	158	123	98	80	65	54	46	
	Deformación	1156	588	336	208	137	93	66	47	34	-	-	
	0,4	Esfuerzo	330	210	144	73	55	42	33	-	-	-	-
		Deformación	1399	714	411	257	171	119	85	63	48	37	-
	0,5	Esfuerzo	413	262	138	100	75	58	46	37	30	-	-
		Deformación	1749	893	514	322	214	149	107	79	60	46	36
	0,6	Esfuerzo	495	315	181	131	99	77	61	49	40	33	-
		Deformación	2099	1071	617	386	257	179	128	95	72	55	43
0,8	Esfuerzo	661	385	264	192	145	112	89	72	59	49	41	
	Deformación	2798	1429	823	515	343	238	171	127	96	74	57	
	0,4	Esfuerzo	414	263	128	93	70	54	43	35	-	-	-
		Deformación	1095	558	321	201	133	92	66	48	36	-	-
	0,5	Esfuerzo	517	329	174	126	95	74	59	48	39	33	-
		Deformación	1369	698	402	251	166	115	83	61	46	35	-
	0,6	Esfuerzo	621	395	228	166	125	98	78	63	52	43	36
		Deformación	1643	838	482	301	200	138	99	73	55	42	32
0,8	Esfuerzo	828	483	333	242	183	143	114	93	76	64	54	
	Deformación	2190	1118	643	402	267	185	133	98	73	56	43	

i) Se considera un acero de calidad ASTM A792 Gr.37 ( $F_y = 2600 \text{ kg/cm}^2$ )

ii) Se considera un módulo de Elasticidad,  $E = 2070000 \text{ kg/cm}^2$ .

iii) Se considera una deformación admisible igual a  $L/200$ .

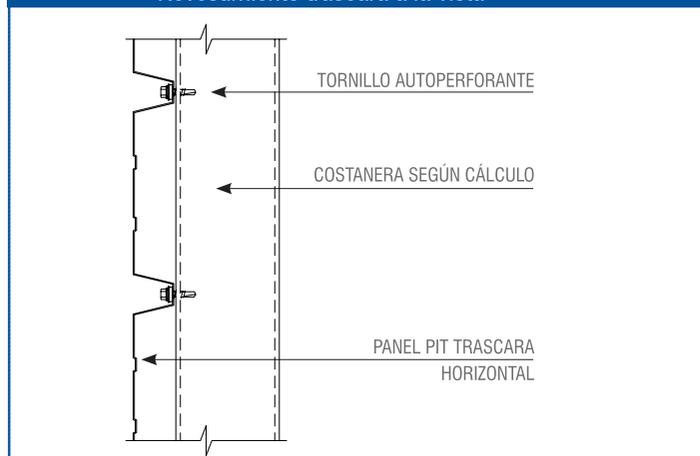
iv) "—" Carga admisible menor a  $30 \text{ kg/m}^2$ .

• Los valores indicados en la tabla corresponden a una luz de máxima permisible para sobrecarga uniformemente distribuida calculado teóricamente.

• Esta tabla se presenta como una guía. CINTAC® no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

## Esquemas de Instalación

Revestimiento trascara a la vista



Revestimiento neutro a la vista

