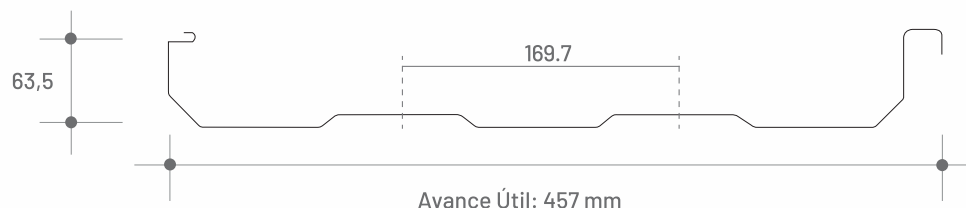




KR-18

- Panel continuo emballeteable fabricado en obra. Su principal uso es en grandes superficies de baja pendiente, eliminando traslapes y generando una cubierta estanca.
- La fijación del panel a la estructura, es por medio de clip fijos o deslizantes, que se emballetean a 90° o 180°.
- El uso del clip deslizante permite absorber dilataciones o contracciones por efecto térmico.
- Se fabrica en acero Zincalum® según norma ASTM A-792, calidad estructural Gr 37 o acero prepintado por una o ambas caras.

KR-18



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Terminación	Zincalum® Poliéster Terminaciones especiales	Espesores (mm)	0,4 0,5 0,6	Adaptabilidad	— Recto	Usos	Cubierta	Pendiente Mínima	3%	
-------------	---	----------------	-------------------	---------------	---------	------	----------	------------------	----	--

• Para las terminaciones de pintura, consultar catálogo de colores Instapanel CINTAC®

TABLA DE CARGAS

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Cargas Admisibles (kg/m²)								
			Distancias entre costaneras (m)								
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00
	0,40	Presión	328	197	133	96	72	57	46	37	31
		Succión	376	241	168	125	96	77	63	53	44
		Fijación	497	398	331	284	248	221	199	181	166
	0,50	Presión	431	269	184	133	101	79	61	50	42
		Succión	479	309	214	160	123	98	81	68	57
		Fijación	497	398	331	284	248	221	199	181	166
	0,60	Presión	549	346	239	173	131	103	81	66	55
		Succión	580	372	260	193	149	118	96	81	70
		Fijación	497	398	331	284	248	221	199	181	166
	0,40	Presión	330	206	142	105	81	66	53	44	35
		Succión	330	206	142	105	81	66	53	44	37
		Fijación	199	159	133	114	99	88	80	72	66
	0,50	Presión	442	280	195	144	112	88	70	57	46
		Succión	378	280	195	144	112	90	72	61	53
		Fijación	199	159	133	114	99	88	80	72	66
	0,60	Presión	556	357	245	179	136	105	83	68	57
		Succión	378	302	252	186	144	114	94	79	68
		Fijación	199	159	133	114	99	88	80	72	66
	0,40	Presión	409	256	177	131	101	81	66	55	46
		Succión	409	256	177	131	101	81	66	55	46
		Fijación	226	181	151	129	113	100	90	82	75
	0,50	Presión	551	348	243	179	138	109	88	72	59
		Succión	430	344	243	179	138	109	90	74	63
		Fijación	226	181	151	129	113	100	90	82	75
	0,60	Presión	691	444	309	225	171	133	107	88	72
		Succión	430	344	286	232	177	142	116	96	83
		Fijación	226	181	151	129	113	100	90	82	75

- i) Se considera un acero calidad ASTM A792 Gr.37
ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm2
iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200
iv) Se consideran 8 clip de 1 mm por costanera.
v) Se considera 1 tornillo autoperforante Hilti 14-14 para unión clip/PV4.

- vi) Se consideran 2 tornillos autoperforantes Hilti 12-14 para unión clip/costanera.
vii) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación
viii) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación.
ix) Los valores indicados con "L", son inferiores a 30 kgf/m2
X) Se considera perfil L de 1 mm en borde de placa para unir a costanera.
xi) Se considera 2 tornillos autoperforantes para unir perfil L a costanera.

ESQUEMAS DE INSTALACIÓN

