

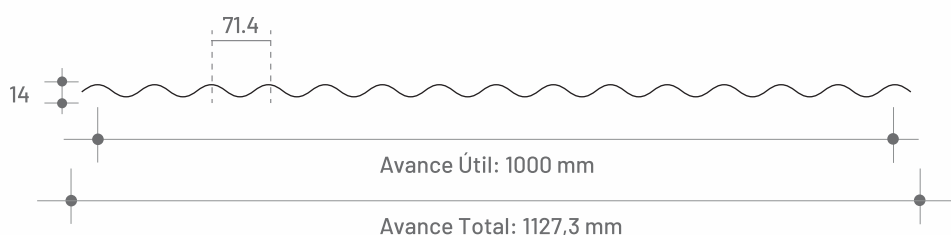


Contamos con DAPs
Conoce más

ONDULADO 48

- Panel ondulado regular de bajo relieve, de gran rendimiento y estética.
- Permite combinación con paneles perforados de igual geometría.
- Se fabrica en acero Zincalum® según norma ASTM 792 AZ 50 (150 gr/m²), calidad estructural Gr 37 o acero prepintado en una o ambas caras.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 2,0 m - Máx. 15 m), largos superiores sujetos a consulta.

ONDULADO 48



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Terminación Zincalum® Poliéster Terminaciones especiales	Espesores (mm) 0,4 0,5 0,6 0,8	Adaptabilidad — Recto Perforado Aquastop	Usos Cubiertas Revestimientos Horizontal Vertical	Pendiente Mínima 15% lluvias moderadas 20% lluvias intensas	
--	---	--	--	--	--

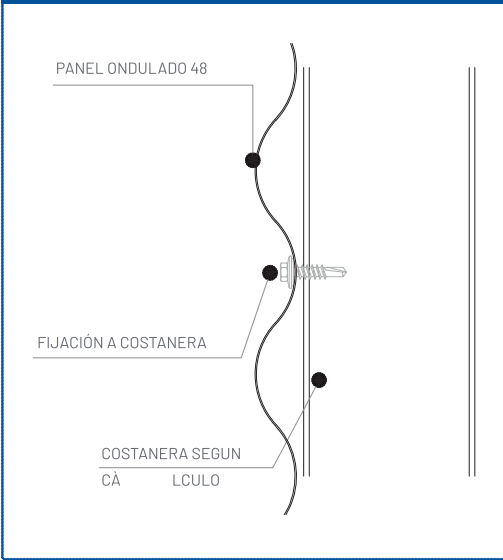
TABLA DE CARGAS

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Cargas Admisibles (kg/m²)							
			Distancias entre costaneras (m)							
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75
	0,40	Presión	80	39	-	-	-	-	-	-
		Succión	80	39	-	-	-	-	-	-
	0,50	Presión	100	49	-	-	-	-	-	-
		Succión	100	49	-	-	-	-	-	-
	0,60	Presión	119	59	31	-	-	-	-	-
		Succión	119	59	31	-	-	-	-	-
	0,40	Presión	158	77	42	-	-	-	-	-
		Succión	158	77	42	-	-	-	-	-
	0,50	Presión	142	89	55	34	-	-	-	-
		Succión	118	95	55	34	-	-	-	-
	0,60	Presión	174	110	69	42	-	-	-	-
		Succión	142	113	69	42	-	-	-	-
	0,40	Presión	208	132	84	51	32	-	-	-
		Succión	142	113	84	51	32	-	-	-
	0,60	Presión	274	173	111	68	43	-	-	-
		Succión	142	113	94	68	43	-	-	-
	0,80	Presión	153	77	41	-	-	-	-	-
		Succión	135	77	41	-	-	-	-	-
	0,50	Presión	192	96	53	32	-	-	-	-
		Succión	161	96	53	32	-	-	-	-
	0,60	Presión	230	115	64	38	-	-	-	-
		Succión	161	115	64	38	-	-	-	-
	0,80	Presión	306	153	85	52	32	-	-	-
		Succión	161	129	85	52	32	-	-	-

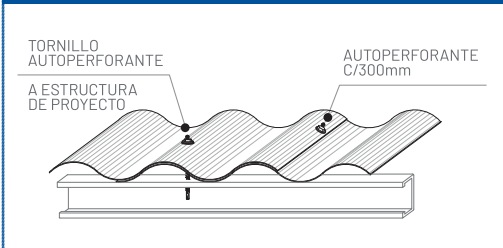
- i) Los valores tabulados se han determinado en base al Manual de Diseño del American Iron and Steel Institute (AISI, 1986).
ii) Se considera un módulo de Elasticidad, $E = 2070000 \text{ kg/cm}^2$
iii) Se considera una deformación admisible igual a $L/200$
iv) Se consideran 3 fijaciones en las ondas 1, 7 y 15 con tornillos auto perforantes 12-14 por costanera.
v) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación
vi) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo, deformación y fijación.
vii) Los valores indicados con "-", son inferiores a 30 kgf/m^2

ESQUEMAS DE INSTALACIÓN

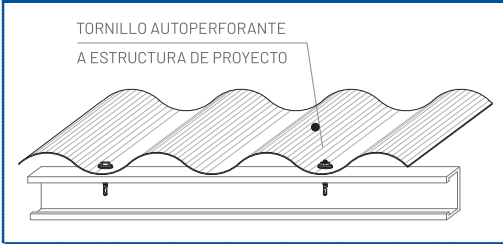
FIJACIÓN EN REVESTIMIENTOS



FIJACIÓN EN CUBIERTAS



FIJACIÓN EN REVESTIMIENTOS



ENCUENTRO ESQUINA

