

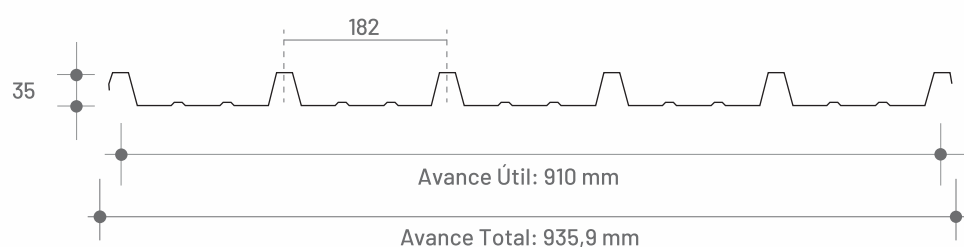


Contamos con DAPs
Conoce más

PIT

- Panel arquitectónico cuya geometría consta de seis trapecios, lo que lo hace apto para su instalación normal o trascara, logrando una gran terminación.
- Permite combinación con paneles perforados.
- Se fabrica en acero Zincalum® según norma ASTM 792 AZ50, calidad estructural Gr 37 o acero prepintado por una o ambas caras.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5 m - Máx. 15 m), largos superiores sujetos a consulta.

PIT



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Terminación - Zincalum® - Poliéster - Terminaciones especiales	Espesores (mm) 0,4 0,5 0,6 0,8	Adaptabilidad — Recto — Curvo — Contracurvo - Perforado - Aquastop	Usos *Cubiertas - Revestimientos - Horizontal - Vertical	
---	---	---	---	--

*Consultar con área técnica Instapanel

TABLA DE CARGAS

			Cargas Admisibles (kg/m²)												
Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Distancias entre costaneras (m)												
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00
	0,40	Presión	275	174	120	87	65	50	37	-	-	-	-	-	-
		Succión	281	225	167	119	78	53	37	-	-	-	-	-	-
	0,50	Presión	370	235	161	116	89	67	47	34	-	-	-	-	-
		Succión	281	225	187	149	98	67	47	34	-	-	-	-	-
	0,60	Presión	469	298	205	149	112	80	57	41	-	-	-	-	-
		Succión	281	225	187	160	118	80	57	41	-	-	-	-	-
0,80	Presión	636	404	278	202	153	107	76	54	41	-	-	-	-	
	Succión	281	225	187	160	140	107	76	54	41	-	-	-	-	
	0,40	Presión	354	226	157	114	87	67	53	44	36	-	-	-	-
		Succión	112	90	75	64	56	50	45	41	34	-	-	-	-
	0,50	Presión	451	288	199	145	110	85	68	56	46	38	32	-	-
		Succión	112	90	75	64	56	50	45	41	37	35	32	-	-
	0,60	Presión	546	349	241	175	134	104	83	67	56	46	40	33	38
		Succión	112	90	75	64	56	50	45	41	37	35	32	-	-
0,80	Presión	735	470	325	237	179	140	112	91	75	63	53	45	-	
	Succión	112	90	75	64	56	50	45	41	37	35	32	-	-	
	0,40	Presión	433	275	189	138	105	81	65	53	42	32	-	-	-
		Succión	128	102	85	73	64	57	51	46	42	32	-	-	-
	0,50	Presión	561	360	249	183	139	108	87	69	52	40	-	-	-
		Succión	128	102	85	73	64	57	51	46	43	39	-	-	-
	0,60	Presión	678	436	302	221	168	131	105	83	63	48	37	-	-
		Succión	128	102	85	73	64	57	51	46	43	39	36	-	-
0,80	Presión	913	588	407	298	226	177	142	111	83	64	49	38	-	
	Succión	128	102	85	73	64	57	51	46	43	39	36	34	-	

- i) Se considera un acero calidad ASTM A792 Gr.37
- ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm2
- iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200
- iv) Se consideran 3 clip omega de 1 mm por costanera
- v) Se considera 1 tornillo autoperforante Hilti 14-14 para unión clip omega/PV4.

- vi) Se consideran 2 tornillos autoperforantes Hilti 12-14 para unión clip omega/costanera.
- vii) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación
- viii) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo, deformación y fijación.
- ix) Los valores indicados con "-", son inferiores a 30 kgf/m2

ESQUEMAS DE INSTALACIÓN

