

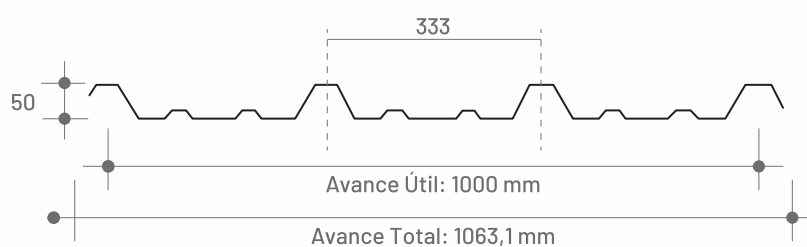


Contamos con DAPs
Conoce más

PV-4

- Panel estructural, constituido por cuatro trapecios rigidizantes que garantizan estanqueidad y condiciones de resistencia.
- Permite combinación con paneles perforados y traslúcidos de igual geometría (Acrylit).
- Se fabrica en acero Zincalum® según norma ASTM A-792-99 AZ 50, calidad estructural Gr 37 o acero prepintado por una o ambas caras.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5 m - Máx. 14 m), largos superiores sujetos a consulta.

PV-4



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Terminación	Espesores (mm)	Adaptabilidad	Usos	Pendiente Mínima	
Zincalum® Poliéster Terminaciones especiales	0,4 0,5 0,6 0,8	— Recto — Curvo — Contracurvo Perforado Aquastop	Cubiertas Revestimientos Horizontal Vertical	5%	

TABLA DE CARGAS

			Cargas Admisibles (kg/m²)												
Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Distancias entre costaneras (m)												
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00
	0,40	Presión	371	236	163	119	89	70	56	45	38	31	-	-	-
		Succión	247	198	165	135	104	83	68	56	43	34	-	-	-
	0,50	Presión	532	339	234	170	129	101	81	66	55	42	33	-	-
		Succión	247	198	165	141	124	110	98	73	55	42	33	-	-
	0,6	Presión	698	444	307	224	169	133	106	87	66	51	40	31	-
		Succión	247	198	165	141	124	110	99	88	66	51	40	31	-
0,8	Presión	1024	653	451	330	250	196	157	117	88	68	53	41	32	
	Succión	247	198	165	141	124	110	99	90	82	68	53	41	32	
	0,40	Presión	318	217	156	117	90	72	57	47	40	33	-	-	-
		Succión	99	79	66	57	49	44	40	36	33	30	-	-	-
	0,50	Presión	524	350	249	185	142	112	90	74	62	52	44	38	33
		Succión	99	79	66	57	49	44	40	36	33	30	-	-	-
	0,60	Presión	679	445	313	231	176	138	111	91	76	64	55	46	40
		Succión	99	79	66	57	49	44	40	36	33	30	-	-	-
0,80	Presión	955	620	432	317	241	190	149	125	104	88	74	64	56	
	Succión	99	79	66	57	49	44	40	36	33	30	-	-	-	
	0,40	Presión	370	257	187	142	110	89	72	59	49	41	36	31	-
		Succión	112	90	75	64	56	45	45	41	37	35	32	-	-
	0,50	Presión	622	423	303	227	176	139	113	93	78	66	56	48	42
		Succión	112	90	75	64	56	45	45	41	37	35	32	-	-
	0,60	Presión	822	544	385	285	219	173	140	115	96	81	69	59	51
		Succión	112	90	75	64	56	45	45	41	37	35	32	-	-
0,80	Presión	1170	766	537	395	302	238	192	157	132	111	95	82	69	
	Succión	112	90	75	64	56	50	45	41	37	35	32	-	-	

- i) Se considera un acero calidad ASTM A792 Gr.37
ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm2
iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200
iv) Se consideran 3 clip omega de 1 mm por costanera
v) Se considera 1 tornillo autoperforante Hilti 14-14 para unión clip omega/PV4.

- vi) Se consideran 2 tornillos autoperforantes Hilti 12-14 para unión clip omega/costanera.
vii) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación
viii) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo, deformación y fijación.
ix) Los valores indicados con "-", son inferiores a 30 kgf/m2

ESQUEMAS DE INSTALACIÓN

