

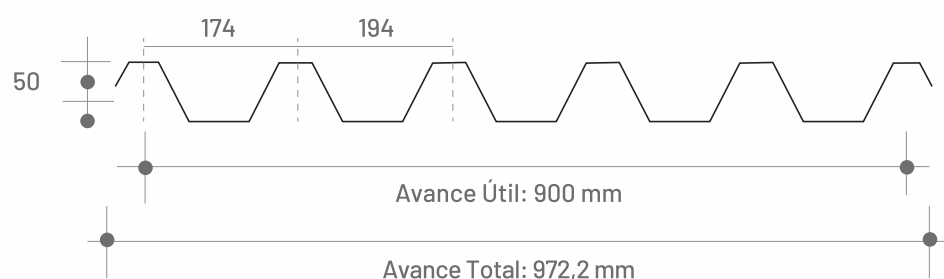


Contamos con DAPs
Conoce más

PV-6

- Panel estructural, constituido por seis trapecios rigidizantes que garantizan estanqueidad y condiciones de resistencia.
- Permite combinación con paneles perforados.
- Se fabrica en acero Zincalum® según norma ASTM A-792-99 AZ 50, calidad estructural Gr 37 o acero prepintado al horno por una o ambas caras.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5 m - Máx.14 m), largos superiores sujetos a consulta.

PV-6



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Terminación	Zincalum®	Espesores (mm)	0,4	Adaptabilidad	— Recto — Curvo — Contracurvo — Perforado — Aquastop	Usos	Cubiertas Revestimientos Horizontal Vertical	Pendiente Mínima	5%	
	Poliéster									
	Terminaciones especiales									
			0,5							
			0,6							
			0,8							

TABLA DE CARGAS

			Cargas Admisibles (kg/m²)													
Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Distancias entre costaneras (m)													
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	
	0,40	Presión	616	392	271	197	89	118	95	74	56	43	34	-	-	
		Succión	277	222	185	159	139	123	100	74	56	43	34	-	-	
	0,50	Presión	837	534	369	269	129	161	126	93	71	54	42	33	-	
		Succión	277	222	185	159	139	123	111	93	71	54	42	33	-	
	0,60	Presión	1073	684	475	345	169	207	151	112	84	65	51	40	32	
		Succión	277	222	185	159	139	123	111	101	84	65	51	40	32	
	0,80	Presión	1571	1004	695	508	250	279	201	149	113	87	68	54	42	
		Succión	277	222	185	159	139	123	111	101	92	85	68	54	42	
	0,40	Presión	518	347	247	184	55	112	90	74	61	52	44	38	33	
		Succión	111	89	74	63	49	49	44	40	37	34	32	-	-	
	0,50	Presión	753	493	346	256	55	153	124	101	84	72	61	53	45	
		Succión	111	89	74	63	49	49	44	40	37	34	32	-	-	
	0,60	Presión	996	646	451	331	55	200	161	132	110	93	79	68	59	
		Succión	111	89	74	63	49	49	44	40	37	34	32	-	-	
	0,80	Presión	1477	955	664	488	55	294	237	194	162	136	116	100	88	
		Succión	111	89	74	63	49	49	44	40	37	34	32	-	-	
	0,40	Presión	614	418	301	225	174	138	112	93	77	65	56	49	42	
		Succión	126	101	84	72	63	56	50	46	42	39	36	34	32	
	0,50	Presión	913	605	428	317	242	192	155	128	107	91	77	67	55	
		Succión	126	101	84	72	63	56	50	46	42	39	36	34	32	
	0,60	Presión	1221	798	560	413	317	250	202	166	137	117	100	81	67	
		Succión	126	101	84	72	63	56	50	46	42	39	36	34	32	
	0,80	Presión	1822	1184	827	609	466	367	297	244	204	172	136	109	88	
		Succión	126	101	84	72	63	56	50	46	42	39	36	34	32	

- i) Se considera un acero calidad ASTM A792 Gr.37
- ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm2
- iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200
- iv) Se consideran 3 clip omega de 1 mm por costanera
- v) Se considera 1 tornillo autopercutor Hilti 14-14 para unión clip omega/PV4.

- vi) Se consideran 2 tornillos autopercutores Hilti 12-14 para unión clip omega/costanera.
- vii) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación
- viii) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo, deformación y fijación.
- ix) Los valores indicados con "-", son inferiores a 30 kgf/m2

ESQUEMAS DE INSTALACIÓN

