

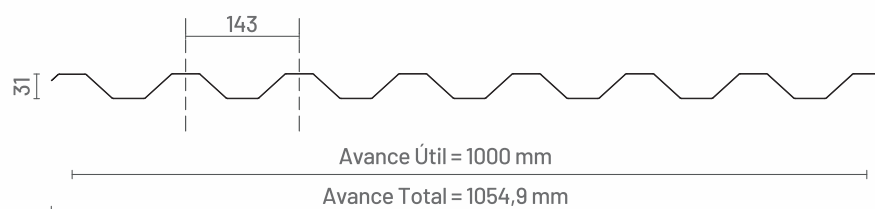


Contamos con DAPs
Conoce más

PV-8

- Panel constituido por ocho trapecios rigidizantes, diseñado para su aplicación en revestimientos y cubiertas.
- Su diseño y desarrollo geométrico permite obtener un juego de sombras que aportan al aspecto estético, pudiendo ser usado en distintos tipos de obras. Permite combinación con paneles perforados de igual geometría.
- Se fabrica en acero Zincalum® según norma ASTM 792 AZ 50 (150 gr/m²), calidad estructural Gr 37 o acero prepintado al horno por una o ambas caras. El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5 m - Máx. 15 m), largos superiores sujetos a consulta.

PV-8



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Terminación	Zincalum®	Espesores (mm)	Adaptabilidad	Usos	
	Poliéster				
	Terminaciones especiales	0,4 0,5 0,6 0,8	— Recto — Curvo — Contracurvo Perforado Aquastop	*Cubiertas Revestimientos Horizontal Vertical	

*Consultar con área técnica Instapanel

TABLA DE CARGAS

			Cargas Admisibles (kg/m²)												
Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Distancias entre costaneras (m)												
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00
	0,40	Presión	433	275	164	102	66	46	32	-	-	-	-	-	-
		Succión	409	264	164	102	66	46	32	-	-	-	-	-	-
	0,50	Presión	583	358	205	127	83	57	41	-	-	-	-	-	-
		Succión	498	353	205	127	83	57	41	-	-	-	-	-	-
	0,60	Presión	745	430	246	153	101	68	48	35	-	-	-	-	-
		Succión	498	399	246	153	101	68	48	35	-	-	-	-	-
	0,40	Presión	1081	573	328	204	134	92	65	46	34	-	-	-	-
		Succión	498	399	328	204	134	92	65	46	34	-	-	-	-
	0,50	Presión	384	249	173	126	96	75	61	49	41	34	-	-	-
		Succión	199	160	133	114	100	88	72	61	46	36	-	-	-
	0,60	Presión	527	339	235	172	131	102	82	67	56	45	35	-	-
		Succión	199	160	133	114	100	89	80	73	58	45	35	-	-
	0,40	Presión	676	435	302	220	168	131	105	86	70	54	42	33	-
		Succión	199	160	133	114	100	89	80	73	66	54	42	33	-
	0,50	Presión	994	639	443	324	247	194	156	123	93	72	56	44	35
		Succión	199	160	133	114	100	89	80	73	66	61	56	44	35
	0,60	Presión	472	307	215	158	120	90	65	47	36	-	-	-	-
		Succión	227	181	151	129	113	90	65	47	36	-	-	-	-
	0,40	Presión	652	421	293	215	162	113	81	60	45	34	-	-	-
		Succión	227	181	151	129	113	101	81	60	45	34	-	-	-
	0,50	Presión	840	541	377	276	195	136	97	71	54	41	31	-	-
		Succión	227	181	151	129	113	101	91	71	54	41	31	-	-
	0,60	Presión	1231	795	553	393	261	180	130	96	72	55	43	33	-
		Succión	227	181	151	129	113	101	91	82	72	55	43	33	-

- i) Se considera un acero calidad ASTM A792 Gr.37
 ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm2
 iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200
 iv) Se consideran 3 clip omega de 1 mm por costanera
 v) Se considera 1 tornillo autoperforante Hilti 14-14 para unión clip omega/PV4.

- vi) Se consideran 2 tornillos autoperforantes Hilti 12-14 para unión clip omega/costanera.
 vii) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación
 viii) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo, deformación y fijación.
 ix) Los valores indicados con "-", son inferiores a 30 kgf/m2

ESQUEMAS DE INSTALACIÓN

FIJACIÓN

FIJACIÓN CUBIERTAS

FIJACIÓN REVESTIMIENTO

HOJALATERÍA TIPO

DETALLE TRASLAPO

