

Cabina Sanitizante Cintac

Solución permanente y de alta durabilidad

- Eficiente sistema de rociador sanitizante con sensor de movimiento
- Cabina armada en fábrica
- Estanque incorporado en la cabina
- Sistema modular con ruedas para fácil traslado
- **Se conecta a la red eléctrica de 220V y LISTO!**



Soluciones Constructivas
CINTAC[®]
simplificamos **tu mundo**



Usos

- Accesos de empresas
- Edificios
- Ingreso a faenas operativas en construcción
- Faenas mineras y agrícolas
- Aeropuertos y terminales de buses
- Comercio
- Recintos educacionales y recreacionales

Operación

La cabina cuenta con sensores de movimiento que identifican a la persona que se dispone a ingresar. Esto activa el funcionamiento del sistema de rociado y se enciende la luz de acceso. Una vez la persona está adentro, el sanitizante se rocía sobre el cuerpo mediante nebulizadores, que generan **una nube de agua/sanitizante en forma de neblina, sin mojarla**, y ocupando la mínima cantidad de producto. Lo cual reduce considerablemente el costo de operación de la cabina. El sanitizante utilizado es **Innowatech Anolyte®**, que está autorizado por el ISP y es inocuo para seres humanos.

Características Técnicas

- Estructura de chasis metálico.
- Tratamiento de superficie metálica con anticorrosivo y terminación de esmalte sintético.
- Cortina de lamas de PVC en accesos.
- Muros en base a paneles aislados de isopol de 50 mm Instapanel.
- Entrega una superficie lavable, resistente a la corrosión.
- Placa de terciado estructural de 18 mm en piso.
- Revestimiento de piso vinílico tipo Tarkett de alto tráfico.
- Ventana de aluminio fija de 115x170cm.
- Boquillas aire/líquido.
- Sensores de movimiento para activación de aspersores.
- Ruedas giratorias de goma sólida.
- Sistema de anclaje longitudinal entre túneles.

Equipamiento Opcional

- KIT fotovoltaico offgrid.
- Diseño y gráficas.