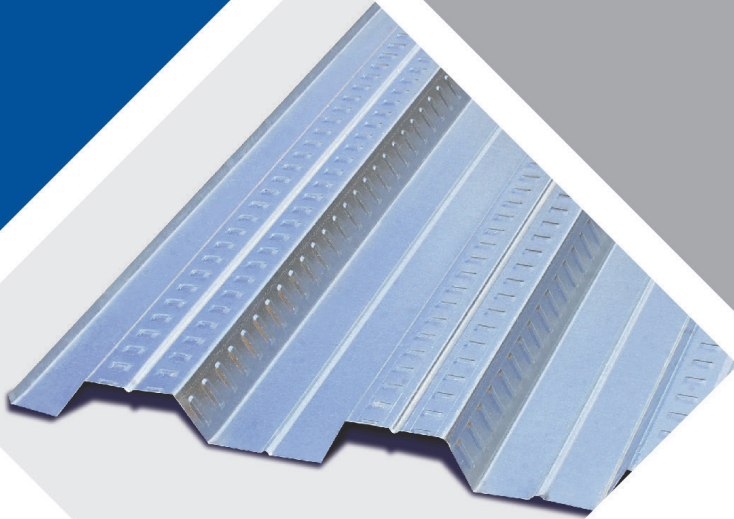
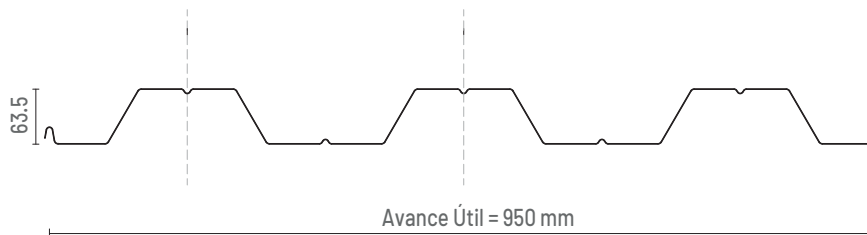




INSTADECK

- La Placa Colaborante Instadeck®, se caracteriza por sus excelentes propiedades estructurales, su diseño geométrico recoge los criterios internacionales de diseño incorporando un sistema de unión longitudinal muy eficiente, seguro y de fácil instalación.
- Debido a que elimina el armado y desarmado de moldaje desmontable y reduce o elimina el número de alzaprimas es una excelente solución comparado con los sistemas de losa de hormigón armado tradicional.
- Ahorro de más del 20% en el uso de pernos conectores, con respecto a otras placas.
- Se fabrica en acero estructural grado 37, galvanizado G-90, según norma ASTM-A653.
- El largo máximo está limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5 m – Máx. 15 m), largos superiores sujetos a consulta.

INSTADECK



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor (mm)

0,8

Peso Kg/m²

8,03



PROPIEDADES ESTRUCTURALES

Espesor Hormigón sobre Trapecio (cm)	Sobrecarga admisible losa compuesta (kg/m ²)												
	Separación entre apoyos (m)												
	1,60	1,80	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0
5	2000	1957	1624	1337	1138	949	799	677	578	496	427	369	319
6	2000	2000	1818	1497	1281	1075	905	768	656	563	485	419	363
8	2000	2000	2000	1815	1554	1328	1119	950	812	698	602	521	452
10	2000	2000	2000	2000	1827	1581	1333	1132	968	832	719	622	540
12	2000	2000	2000	2000	2000	1822	1546	1314	1124	967	835	724	628

- 1.- Las tablas están calculadas para la placa de espesor 0,8 mm.
2.- Las longitudes de apoyos y sobrecargas admisibles pueden ser redefinidas al conocer las condiciones de diseño específicas de un proyecto. En particular para losas continuas, es factible utilizar separaciones de apoyo mayores a los señalados según se justifique en Memoria de Cálculo.
3.- La determinación de las sobrecargas admisibles se basa en las recomendaciones del Steel Deck Institute del 91(SDI), y son las mínimas de las obtenidas por flexión, deflexión(L/360)y corte. Hormigón: H25 mínimo.
4.- Las sobrecargas admisibles son consideradas uniformemente distribuidas y contemplan el peso propio de la placa de acero y del hormigón.
5.- Para la selección de la separación entre apoyos, espesor de placa de acero y espesor de hormigón es indispensable utilizar esta tabla en conjunto con la de “Longitud máxima sin alzaprimado”.
6.- Los valores de la tabla son aplicables si la placa es fijada adecuadamente a la estructura de apoyo en todos los valles, además se debe restringir el giro en los bordes discontinuos de la losa. Los conectores de corte deben verificar una resistencia última al corte de 11,2 [Ton] por metro de ancho de placa en todos los apoyos.
7.- Los valores señalados no son aplicables a losas simplemente apoyadas con bordes laterales sin apoyo y losas con cargas vivas móviles (estacionamientos), en cuyo caso se deberá consultar para su análisis específico.
8.- La placa debe ser fijada para actuar como plataforma de trabajo y evitar el derrame de hormigón. Para placas con separación entre apoyos mayor a 1,5 m. deben fijarse en bordes y uniones placa placa en la mitad de la luz o cada 90 cm., el que resulte menor.
9.- Hormigón H25 mínimo, cuyo espesor se mide sobre la cresta del panel, y su valor mínimo es de 5 cm.
10.- Adicionalmente a estas notas se recomienda seguir las recomendaciones establecidas en el manual del producto.

CONTROL DE DEFORMACIONES Y CONDICIONES DE SERVICIO

Espesor Total	Distancia Máxima entre Apoyos (cm)		
Placa + Hormigón (cm)			
11,35	250	306	363
12,35	272	333	395
14,35	316	387	459
16,35	360	441	523
18,35	404	495	587

- 1.- Los valores detallados corresponden a los criterios del Steel Deck Institute y deberán utilizarse a menos que se realice un análisis más exhaustivo.
2.- La capacidad estructural de la Placa Colaborante debe verificarse para la luz de diseño, según las sobrecargas de uso y longitud máxima sin alzaprimado indicadas en las tablas I y III.
3.- Para que la Placa funcione con tramos continuos, se requiere armadura superior en los apoyos intermedios, a definir por el ingeniero calculista del proyecto

LONGITUD MÁXIMA SIN ALZAPRIMADO (CM)

Condición de Apoyo	Altura de Hormigón sobre las Crestas de la Placa (cm)				
	5	6	8	10	12
	209	200	187	175	166
	277	267	250	236	224
	285	274	256	241	229

- 1.- Las longitudes anteriores están determinadas de acuerdo a la especificación del SDI (Steel Deck Institute 1991) para resistir el peso de la lámina del concreto fresco y una carga de construcción distribuida de 100 Kg/m2 o puntual de 200 kg. al centro; considerándose como limitantes un esfuerzo de trabajo de 1560 kg/cm2 o una deflexión máxima de L/180 ó 3/4”.
2.- Los valores que aparecen en la tabla superior, solo serán válidos si la lámina ha sido correctamente fijada a las vigas de apoyo y si el hormigonado es controlado para no sobrepasar los límites definidos.
3.- La separación entre apoyo se considera entre ejes.

CUBICACIÓN Y CARGAS DE PESO PROPIO

Espesor de losa			Cubicación y Peso Propio		
Total e_t (cm)	Hormigón e_h (cm) ⁽⁵⁾	Volumen Hormigón (m3/m2) ⁽⁶⁾	Peso Propio (Kg/m2)		
			Hormigón	Instadeck	Total
11,35	5,0	0,085	204	8,00	212
12,35	6,0	0,095	228	8,00	236
14,35	8,0	0,115	276	8,00	284
16,35	10,0	0,135	324	8,00	332
18,35	12,0	0,155	372	8,00	380

- 1.- Espesor de hormigón H25 sobre las crestas de los trapecios de la Placa Instadeck.
2.- Volumen total de hormigón por metro cuadrado de Placa Instadeck (sin considerar pérdidas).
3.- Armadura de retracción mínima de 1.8 cm2/m en cada dirección o equivalente usar mallas comerciales que aseguren las cuantías detalladas. Acero A63-42H mínimo.

PROPIEDADES DE LA SECCIÓN TRANSVERSAL

Sección Efectiva					
Espesor (2) (mm)	Peso (Kg/m2)	I+ (cm4/m)	I- (cm4/m)	S+ (cm3/m)	S- (cm3/m)
0,8	8,00	74,60	69,39	18,62	19,23

- 1.- Propiedades en base al área efectiva de la sección transversal de la lámina. Esta corresponde a una reducción de la sección gruesa para tomar en cuenta el efecto del pandeo local (*).
2.- El cálculo se realizó considerando el espesor del acero base, es decir, al espesor nominal se le descontó 0.04 mm., correspondiente al espesor total del revestimiento de galvanizado en ambas caras de la lámina.
I+: Momento de Inercia efectivo positivo para determinación de flexión (ala superior comprimida).
I-: Momento de Inercia efectivo negativo para determinación de flexión (ala inferior comprimida).
S+: Módulo resistente efectivo positivo para la determinación de capacidad de carga (ala superior comprimida).
S-: Módulo resistente efectivo negativo para la determinación de capacidad de carga (ala inferior comprimida).

PROPIEDADES DE LA SECCIÓN COMPUESTA (PLACA ACERO+HORMIGÓN)

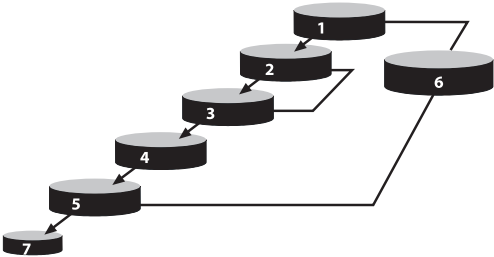
Espesor Placa	Hormigón (cm) ⁽¹⁾	Inercia (cm4/ m) ⁽¹⁾
0,8	5	10132
	6	12660
	8	18826
	10	26619
	12	36220

- (1) Inercia efectiva para la determinación de deflexiones, referida al hormigón según el American Society of Civil Engineers (ASCE).

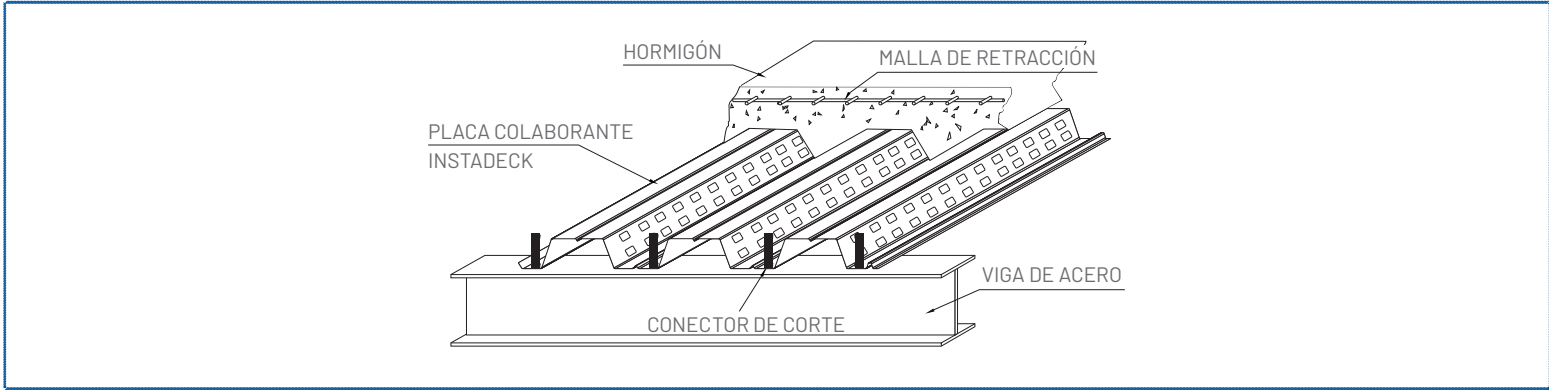
METODOLOGÍA DE CÁLCULO

Datos de entrada:

1. Distancia entre vigas de apoyo. Carga uniformemente distribuida solicitante.
2. Determinación de espesor de hormigón requerido (TABLA I).
3. Verificación control de deformaciones y condiciones de servicio (TABLA II)
4. Chequeo de alzaprimado temporal (TABLA III).
5. Evaluación técnico económica de la solución (TABLA IV).
6. Optimizar diseño replanteando distancia entre vigas de apoyo.
7. Fin.

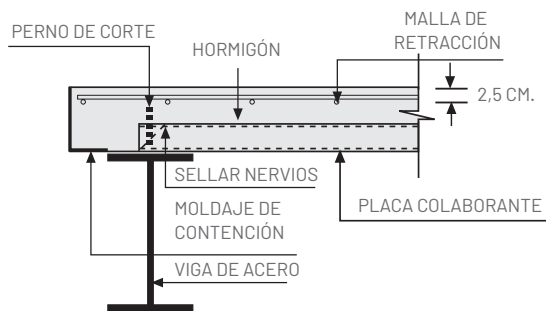


ESQUEMA TIPO INSTALACIÓN

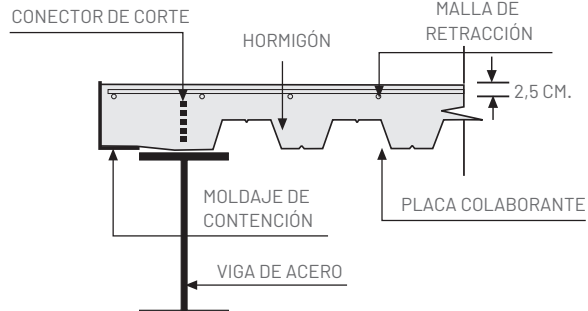


DETALLES

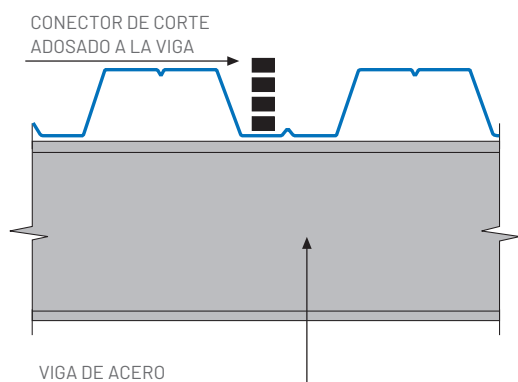
CONDICIÓN BORDE PERPENDICULAR



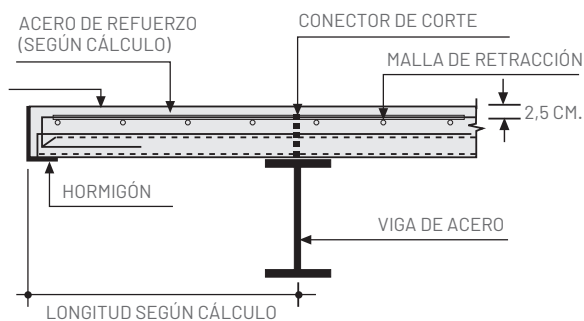
CONDICIÓN DE BORDE PARALELO



PERNO CONECTOR 2

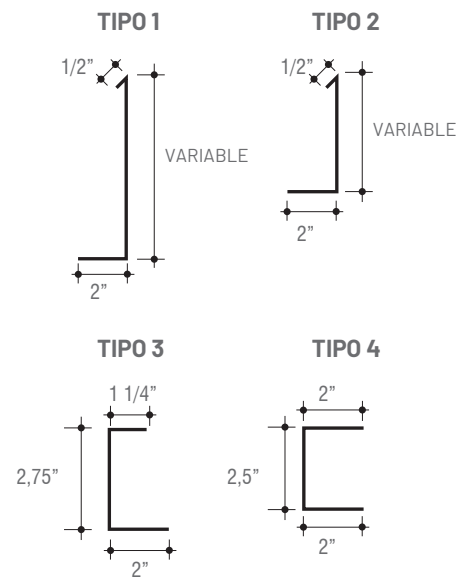
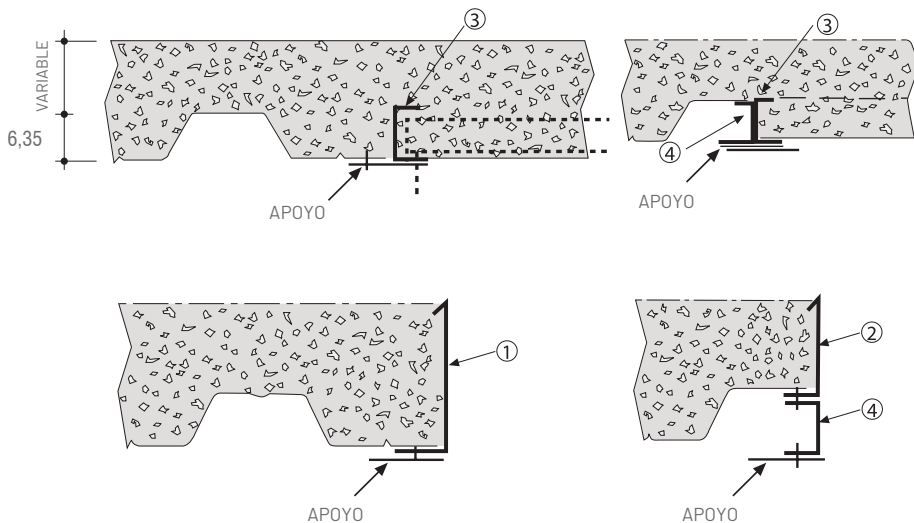


VOLADOS PERPENDICULARES



MOLDURAS

Estas molduras son recomendadas y no forman parte de la oferta de suministro.



Para otros detalles de instalación consultar a CINTAC®
Nuestros productos están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden sufrir modificaciones.