

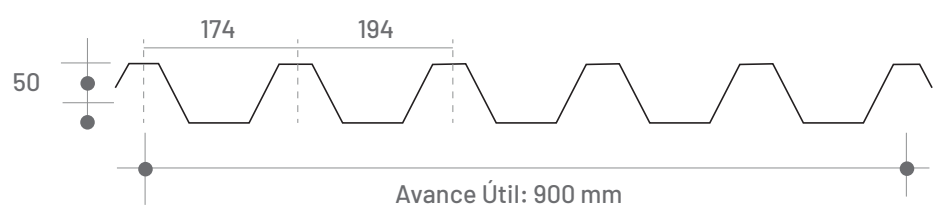


Contamos con DAPs  
Conoce más

# PV6

- Panel estructural, constituido por seis trapecios rigidizantes que garantizan estanqueidad y condiciones de resistencia.
- Permite combinación con paneles perforados.
- Se fabrica en acero estructural Gr 37 con terminación Prepintada o Zincalum.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5 m - Máx.15 m), largos superiores sujetos a consulta.

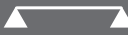
## PV6



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                |                          |     |               |               |  |      |                |  |                  |    |  |
|----------------|--------------------------|-----|---------------|---------------|--|------|----------------|--|------------------|----|--|
| Terminación    | Zincalum®                |     | Adaptabilidad | — Recto       |  | Usos | Cubiertas      |  | Pendiente Mínima | 5% |  |
|                | Poliéster                |     |               | ⤿ Curvo       |  |      | Revestimientos |  |                  |    |  |
|                | Terminaciones especiales |     |               | ⤿ Contracurvo |  |      | Horizontal     |  |                  |    |  |
|                |                          |     |               | ⊞ Perforado   |  |      | Vertical       |  |                  |    |  |
|                |                          |     |               | 💧 Aquastop    |  |      |                |  |                  |    |  |
| Espesores (mm) |                          | 0,4 |               |               |  |      |                |  |                  |    |  |
|                |                          | 0,5 |               |               |  |      |                |  |                  |    |  |
|                |                          | 0,6 |               |               |  |      |                |  |                  |    |  |
|                |                          | 0,8 |               |               |  |      |                |  |                  |    |  |

# TABLA DE CARGAS

|                                                                                   |            |               | Cargas Admisibles (kg/m²)       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Condición de apoyo                                                                | Espesor mm | Tipo de carga | Distancias entre costaneras (m) |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                                                                                   |            |               | 1.00                            | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2.00 | 2.25 | 2.50 | 2.75 | 3.00 | 3.25 | 3.50 | 3.75 | 4.00 |
|  | 0,40       | Presión       | 616                             | 392  | 271  | 197  | 89   | 118  | 95   | 74   | 56   | 43   | 34   | -    | -    |
|                                                                                   |            | Succión       | 277                             | 222  | 185  | 159  | 139  | 123  | 100  | 74   | 56   | 43   | 34   | -    | -    |
|                                                                                   | 0,50       | Presión       | 837                             | 534  | 369  | 269  | 129  | 161  | 126  | 93   | 71   | 54   | 42   | 33   | -    |
|                                                                                   |            | Succión       | 277                             | 222  | 185  | 159  | 139  | 123  | 111  | 93   | 71   | 54   | 42   | 33   | -    |
|                                                                                   | 0,60       | Presión       | 1073                            | 684  | 475  | 345  | 169  | 207  | 151  | 112  | 84   | 65   | 51   | 40   | 32   |
|                                                                                   |            | Succión       | 277                             | 222  | 185  | 159  | 139  | 123  | 111  | 101  | 84   | 65   | 51   | 40   | 32   |
|                                                                                   | 0,80       | Presión       | 1571                            | 1004 | 695  | 508  | 250  | 279  | 201  | 149  | 113  | 87   | 68   | 54   | 42   |
|                                                                                   |            | Succión       | 277                             | 222  | 185  | 159  | 139  | 123  | 111  | 101  | 92   | 85   | 68   | 54   | 42   |
|  | 0,40       | Presión       | 518                             | 347  | 247  | 184  | 55   | 112  | 90   | 74   | 61   | 52   | 44   | 38   | 33   |
|                                                                                   |            | Succión       | 111                             | 89   | 74   | 63   | 49   | 49   | 44   | 40   | 37   | 34   | 32   | -    | -    |
|                                                                                   | 0,50       | Presión       | 753                             | 493  | 346  | 256  | 55   | 153  | 124  | 101  | 84   | 72   | 61   | 53   | 45   |
|                                                                                   |            | Succión       | 111                             | 89   | 74   | 63   | 49   | 49   | 44   | 40   | 37   | 34   | 32   | -    | -    |
|                                                                                   | 0,60       | Presión       | 996                             | 646  | 451  | 331  | 55   | 200  | 161  | 132  | 110  | 93   | 79   | 68   | 59   |
|                                                                                   |            | Succión       | 111                             | 89   | 74   | 63   | 49   | 49   | 44   | 40   | 37   | 34   | 32   | -    | -    |
|                                                                                   | 0,80       | Presión       | 1477                            | 955  | 664  | 488  | 55   | 294  | 237  | 194  | 162  | 136  | 116  | 100  | 88   |
|                                                                                   |            | Succión       | 111                             | 89   | 74   | 63   | 49   | 49   | 44   | 40   | 37   | 34   | 32   | -    | -    |
|  | 0,40       | Presión       | 614                             | 418  | 301  | 225  | 174  | 138  | 112  | 93   | 77   | 65   | 56   | 49   | 42   |
|                                                                                   |            | Succión       | 126                             | 101  | 84   | 72   | 63   | 56   | 50   | 46   | 42   | 39   | 36   | 34   | 32   |
|                                                                                   | 0,50       | Presión       | 913                             | 605  | 428  | 317  | 242  | 192  | 155  | 128  | 107  | 91   | 77   | 67   | 55   |
|                                                                                   |            | Succión       | 126                             | 101  | 84   | 72   | 63   | 56   | 50   | 46   | 42   | 39   | 36   | 34   | 32   |
|                                                                                   | 0,60       | Presión       | 1221                            | 798  | 560  | 413  | 317  | 250  | 202  | 166  | 137  | 117  | 100  | 81   | 67   |
|                                                                                   |            | Succión       | 126                             | 101  | 84   | 72   | 63   | 56   | 50   | 46   | 42   | 39   | 36   | 34   | 32   |
|                                                                                   | 0,80       | Presión       | 1822                            | 1184 | 827  | 609  | 466  | 367  | 297  | 244  | 204  | 172  | 136  | 109  | 88   |
|                                                                                   |            | Succión       | 126                             | 101  | 84   | 72   | 63   | 56   | 50   | 46   | 42   | 39   | 36   | 34   | 32   |

- i) Se considera acero calidad estructural Gr 37 (Fy=2600 kg/cm2)
- ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm2
- iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200
- iv) Se consideran 3 gancho omega de 1 mm por costanera
- v) Se considera 1 tornillo autoperforante Hilti 14-14 para unión clip omega/PV6.

- vi) Se consideran 2 tornillos autoperforantes Hilti 12-14 para unión gancho omega/costanera.
- vii) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación
- viii) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo, deformación y fijación.
- ix) Los valores indicados con "-", son inferiores a 30 kgf/m2

## ESQUEMAS DE INSTALACIÓN

