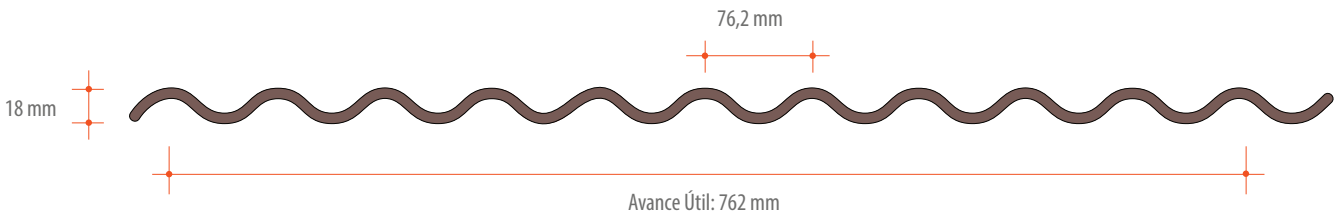
PLANCHAS CONTINUAS

TOLEDANA



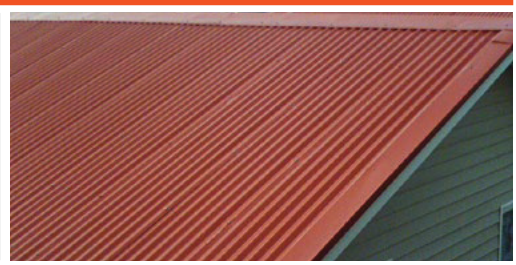
Panel continuo constituido por ondas de bajo relieve, que le otorgan rigidez y estética.

- Simple, rápida y segura de instalar.
- Se fabrica en acero con recubrimiento metálico y terminación prepintada o Zincalum.
- El largo máximo está limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5 m - Máx. 9,0 m), largos superiores sujetos a consulta.



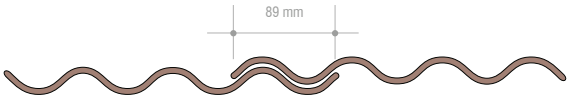
Características Técnicas

Terminación	Zincalum® Prepintado
Espesores (mm)	0,30 0,35 0,40
Adaptabilidad	— Recto
Usos	**Cubiertas** **Revestimientos** Horizontal Vertical
Pendiente Mínima	10%



Esquema de Instalación

Instalación Correcta

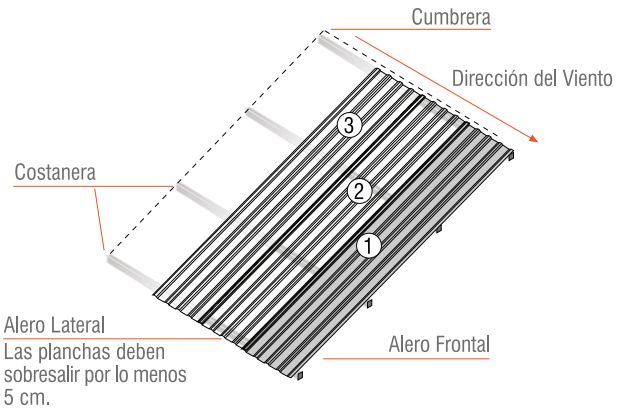


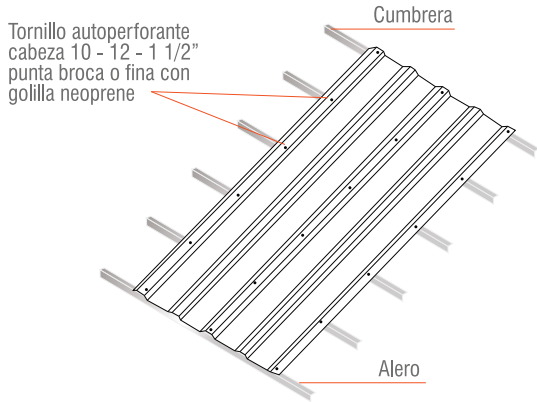
Instalación Incorrecta



Secuencia de Montaje

Luego de fijada la primera plancha (extremo inferior), continuar el montaje como se indica en el dibujo hasta terminar con la última plancha en el extremo superior contrario.







CINTAC

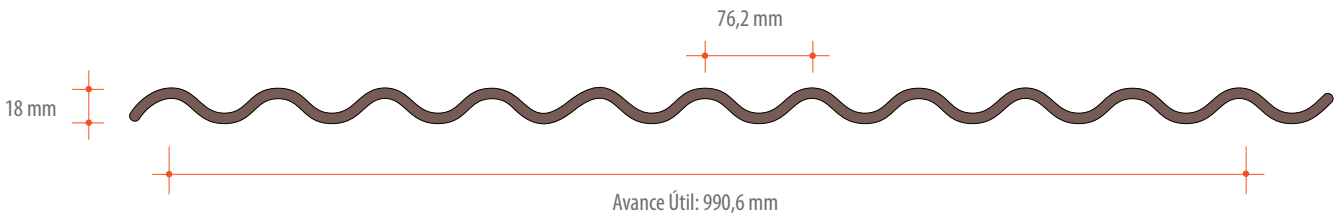
PLANCHAS CONTINUAS

TOLEDANA 1000



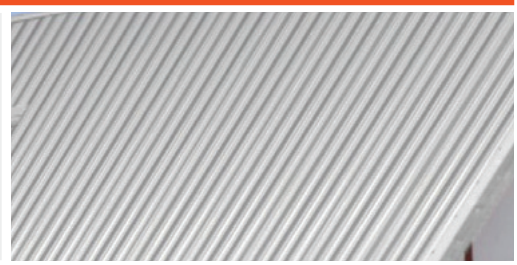
Panel continuo constituido por ondas de bajo relieve, que le otorgan rigidez y estética.

- Simple, rápida y segura de instalar.
- Se fabrica en acero con recubrimiento metálico y terminación prepintada o Zincalum.
- El largo máximo está limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5 m - Máx. 9,0 m).



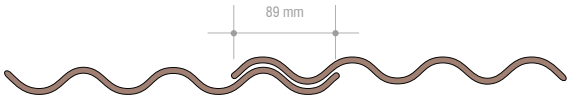
Características Técnicas

Terminación	Zincalum® Prepintado
Espesores (mm)	0,30 0,35 0,40
Adaptabilidad	— Recto
Usos	**Cubiertas** **Revestimientos** Horizontal Vertical
Pendiente Mínima	10%



Esquema de Instalación

Instalación Correcta

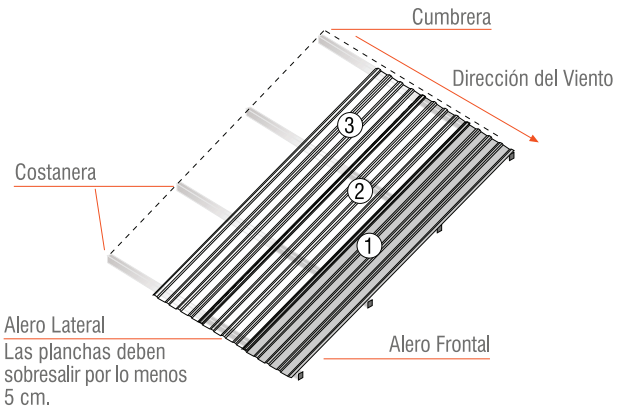


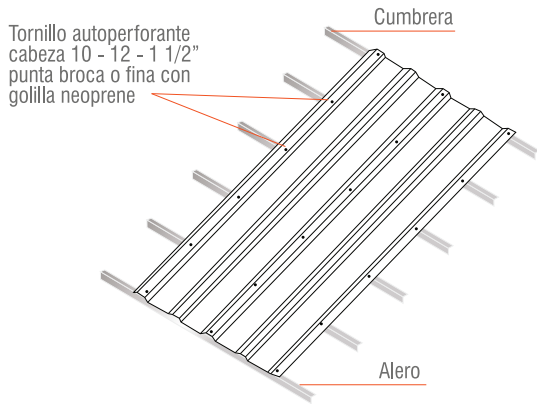
Instalación Incorrecta



Secuencia de Montaje

Luego de fijada la primera plancha (extremo inferior), continuar el montaje como se indica en el dibujo hasta terminar con la última plancha en el extremo superior contrario.



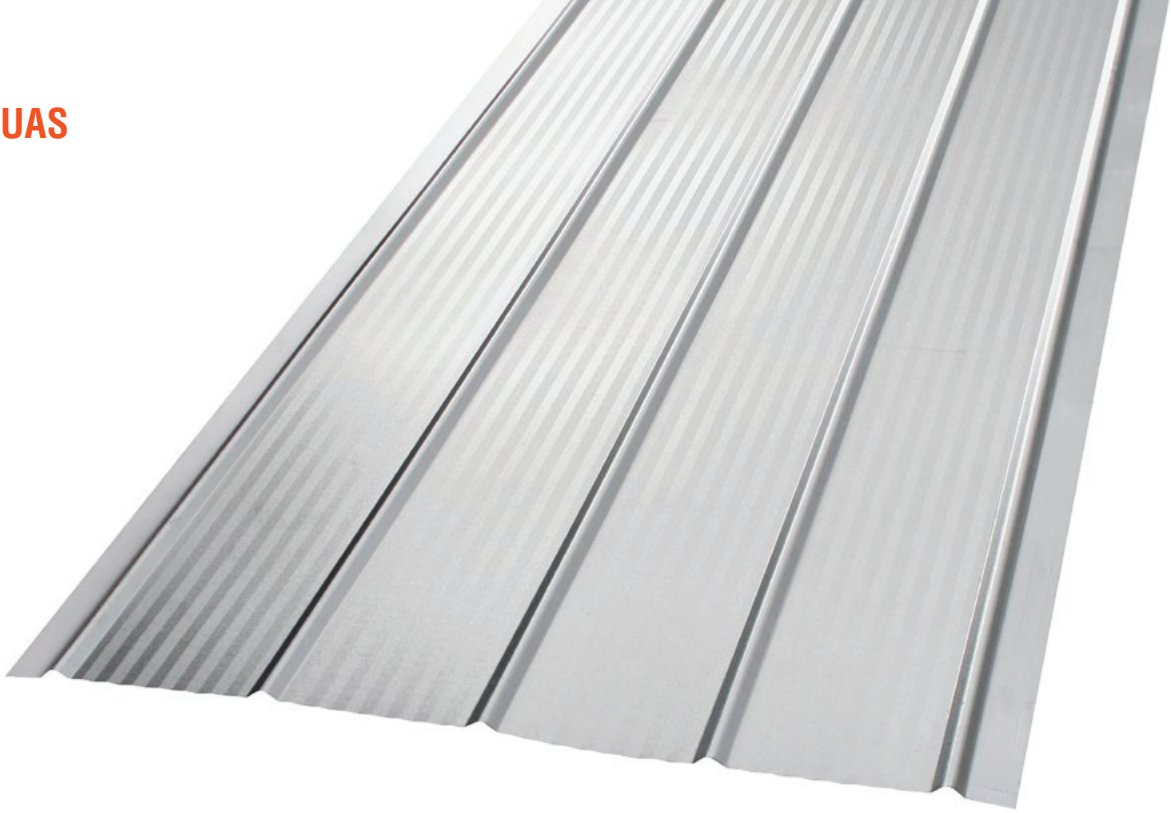




CINTAC

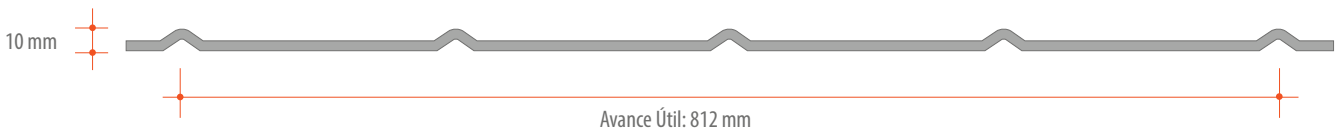
PLANCHAS CONTINUAS

5V



Panel continuo constituido por 5 nervaduras y frisos intermedios, que le otorgan rigidez y estética.

- Se instala sobre placa estructural.
- Simple, rápida y segura de instalar.
- Se fabrica en acero con recubrimiento metálico y terminación prepintada o Zincalum.
- El largo máximo está limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 2,0 m - Máx. 5,0 m), largos superiores sujetos a consulta.



Características Técnicas

Terminación	Zincalum® Prepintado
Espesores (mm)	0,30 0,35 0,40
Adaptabilidad	— Recto
Usos	**Cubiertas** **Revestimientos** Horizontal Vertical
Pendiente Mínima	20%

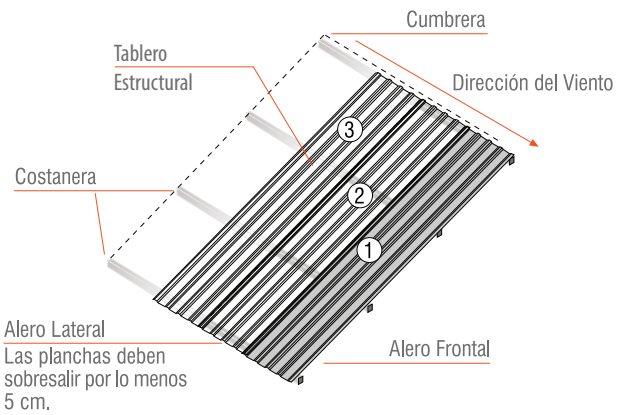


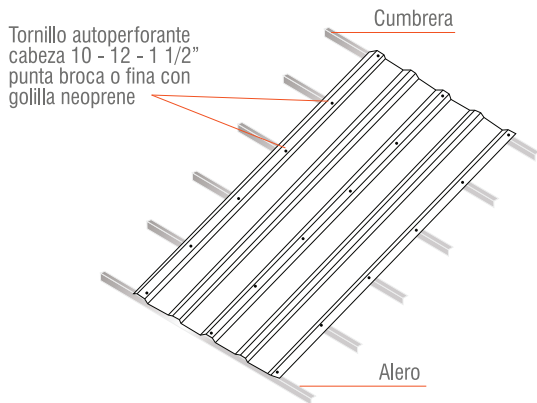
Datos Técnicos

Tipos de Costanera	Perfil omega	Madera
Tipo de Fijación	Tornillo autoperforante 10 - 12 - 1 1/2" punta broca o fina con golilla de neoprene	Clavo Galvanizado Nº 12" con golilla de acero neopreno
Rendimiento de fijaciones	5 tornillos/m^2	5 clavos/m^2

Secuencia de Montaje

Luego de fijada la primera plancha (extremo inferior), continuar el montaje como se indica en el dibujo hasta terminar con la última plancha en el extremo superior contrario.

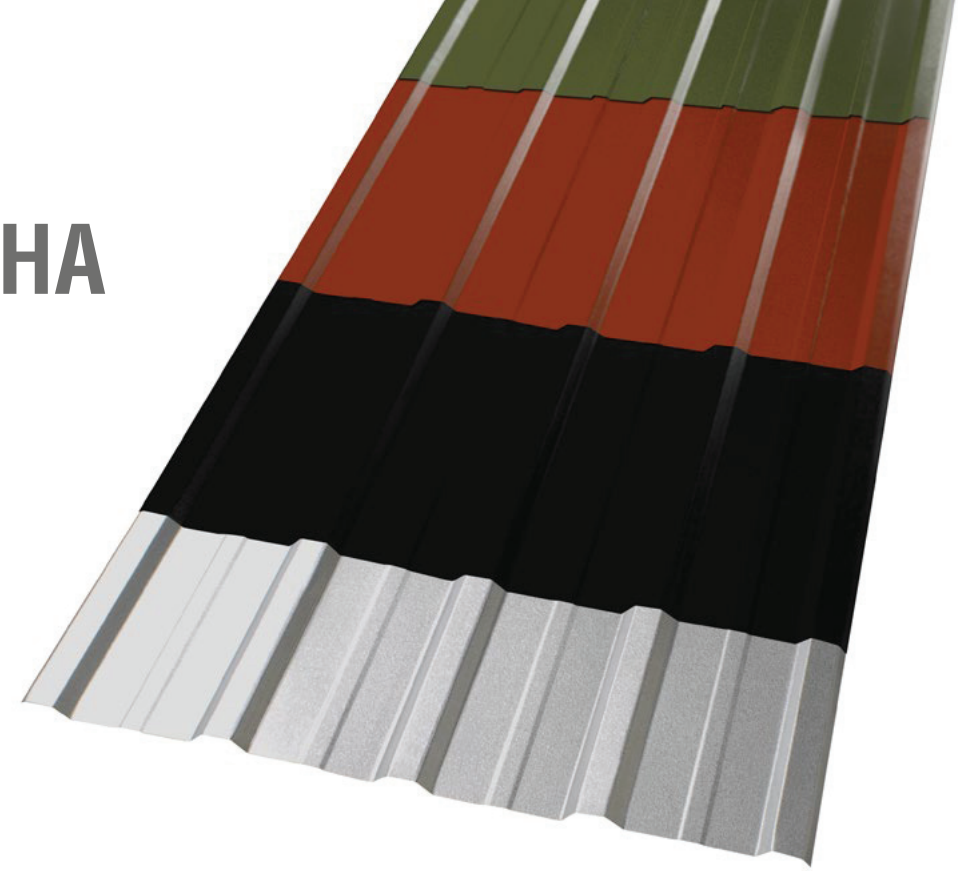






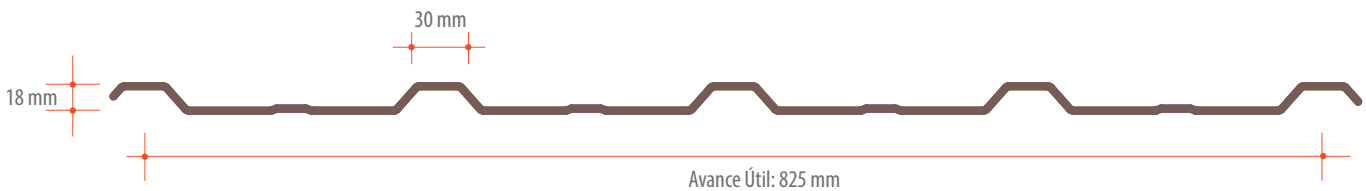
PLANCHAS CONTINUAS

DURAPLANCHA



Panel continuo constituido por 5 trapecios rigidizantes y frisos intermedios, que le otorgan rigidez y estética.

- No requiere de entablado base.
- Sistema de traslapo evita la filtración de agua por capilaridad.
- Diseño y formato continuo optimizan la velocidad de instalación y mano de obra.
- Se fabrica en acero con recubrimiento metálico y terminación prepintada o Zincalum.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 2,0 m - Máx. 9,0 m), largos superiores sujetos a consulta.



Características Técnicas

Terminación	Zincalum® Prepintado
Espesor (mm)	0,35 0,40
Adaptabilidad	— Recto
Usos	**Cubiertas** **Revestimientos** Horizontal Vertical
Pendiente Mínima	10%



Datos Técnicos

Tipos de Costanera	Perfil Omega	Madera
Tipo de Fijación	Tornillo autoperforante 10 - 12 - 1 1/2" punta broca o fina con golilla de neoprene	Clavo Galvanizado Nº 12" con golilla de acero neopreno
Rendimiento de fijaciones	5 tornillos/m^2	5 clavos/m^2

Secuencia de Montaje

Luego de fijada la primera plancha (extremo inferior), continuar el montaje como se indica en el dibujo hasta terminar con la última plancha en el extremo superior contrario.

